

Kamalı reme dikişi

Kamalı reme dikişi dikiş dikerek ve dikişi düzleştirmek için kumaşı keserek yapılır. Kamalı reme dikişi dekoratif tertip dikişi, iki parçayı birlikte dikme (Standart kamalı reme dikişi) veya yalnızca tek parça kumaşta süsleme yapmak (Dekoratif kamalı reme dikişi) için kullanılabilir.

Kamalı reme dikişi dikmek için iki yol vardır. Dekoratif görünüm yaratmak için kumaşın ters tarafı ya da teyel dikişi yaratmak için düz taraflarıyla birlikte.

Standart kamalı reme dikişi

- Sol veya sağ iğneyi kullanın.
- **2 iplikli kamalı reme dikişi:** 2 iplikli dönüştürücüyü açın (bkz. sayfa 10). Alt lpere ve sol (A) ya da sağ (B) iğneye ipliği geçirin.
- **3 iplikli kamalı reme dikişi:** Alt ve st lpere ve sol (A) ya da sağ (B) iğneye ipliği geçirin.
- ATD'yi 2 iplikli kamalı reme için E'ye ve 3 iplikli kamalı reme için F'ye ayarlayın.
- Elbisenin sağ tarafında dekoratif dikiş dikmek için iki kumaş parçasının ters tarafını birlikte yerleştirin.
- Fazla kumaşı keserek dikişi dakin. İğne ipliği kumaşın altında V biçimini alır. Alt lper ipliği kumaş kenarında düz bir hat olarak çekilir.
- Kumaşı açın ve dikiş düzlüğünü çekmek için dikişin karşı kenarlarını ekin.

Dekoratif kamalı reme dikişi

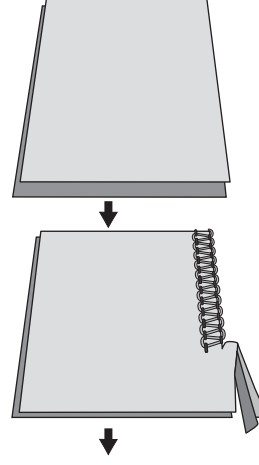
- Hareket edebilir st kesiciyi B konumuna getirin (bkz. sayfa 9). Bu dikişte kumaş kesilmemelidir.
- Yukarıdaki adım 1-3' uygulamayın.
- Elbisenin sağ tarafından dekoratif bir dikiş dikmek için (kıvrımda), kumaş parçasını ters tarafıyla kıvrıp dakin.
- Kumaşı, kumaştan uzayan dikiş parçasıyla dikilecek biçimde yerleştirin.
- Kumaşı açın ve düzleştirmek için dikişin karşı kenarlarını ekin.

İpucu: st lper ipliği kamalı reme dikişinde önemlidir. st lpere dekoratif bir iplik ve alt lper ile iğneye normal iplik yerleştirin.

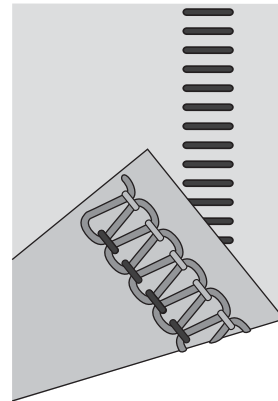
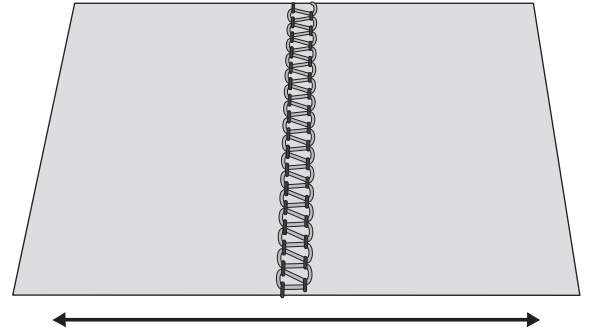
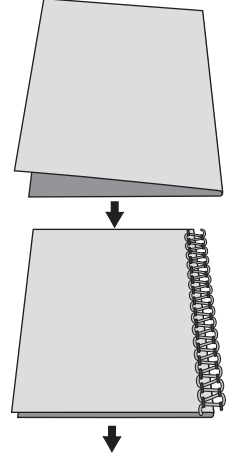
Teyel dikişi

Teyel dikişi oluşturmak için kumaşı sağ tarafıyla birlikte dakin. İğne ipliği teyeli oluşturan en önemli ipliklidir.

Standart kamalı reme dikişi



Dekoratif kamalı reme dikişi



3 iplikli teyel dikişi

Zincir dikiş dikme

Zincir dikiş iki iplik, bir iğne ve bir lüper ile dikilir. Normal olarak makine dikiş dikerken kumaş kenarını keser. Ancak, üst kesiciyi B konumuna getirerek, üst lüperi ayırarak ve kapak dikiş masasını B takarak zincir dikiş kumaş kenarından istenilen mesafeye yerleştirilebilir (Bkz. sayfa 9-10).



Ana güç anahtarını kapatıp makineyi prizden çekin.

Makine kurulumu

- hareket edebilir üst kesiciyi ayırın. (Bkz. sayfa 9)
- Üst lüperi ayırın. (Bkz. sayfa 10)
- Kesici kapağı A'yı çıkarın ve kapak dikiş masası B'yi takın (bkz. sayfa 10). Kapak dikiş masasının üzerindeki işaretler kapak dikiş iğnesinden mesafeyi cm ve inç olarak gösterir. Kumaş kenarını yerleştirirken kılavuz olarak kullanın.

Dikiş başlangıcı ve sonu

Makineye iplik geçirdikten sonra dikiş başlandığında, zincir yapmak için kumaş parçasında 2-3 cm dikin ve zinciri kapatın. Dikiş sonunda, kumaşı hafifçe makinenin arkasına doğru çekip zinciri kapatın.

Dikiş ipuçları

Süslü pile dikme

Elbiseyi kesmeden önce kumaşa süs pilelerini dikin. 3 iplikli overlok, dar dikiş için overlok sağ iğnesini kullanın ve ATD'yi A'ya ayarlayın.

Not: Ayrıca, bu dikiş için kıvrık kenar dikiş de kullanılabilir.

- hareket edebilir üst kesiciyi ayırın. (Bkz. sayfa 9)
- Suda çözülebilir kumaş işaretiyle kumaşı istediğiniz sayıda pile ile işaretleyin.
- Kumaşı ters tarafıyla kıvrıp dikin.
- Pileleri aynı yönde basın.

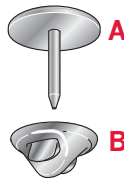
Daire dikme

(yalnızca ağır ve orta kumaşlar için uygun)

Uzatma masasında daire dikmede kullanılan 13 delik bulunur.

Güzel bir kenar elde etmek için daireleri hareket edebilir üst kesici takılıyken (A konumu, bkz. sayfa 9) dikin ya da hareket edebilir üst kesiciyi ayırın (B konumu, bkz. sayfa 9) ve daire süsleri dikin.

- Daire olacak alanın ortasını noktayla işaretleyin ve dengeleyiciyi kumaşın altına yerleştirin.
- İtme piminin (A) keskin ucuyla kumaşı işaretli yerden delin. Pimi uzatma masasının seçilen deliğine yerleştirin. Pim ve alt plakasını (B) birlikte itin.
- Dikiş ayağını indirin ve dikin. Kumaş itme piminin etrafında daire biçiminde beslenir.
- Daire tamamlandığında, dikişin üzerine birkaç santimetre (bir inç) bindirin. İplikleri büyük gözlü, el dikiş iğnesine geçirin ve kumaşın ters tarafına doğru çekip sağlamlaştırın.

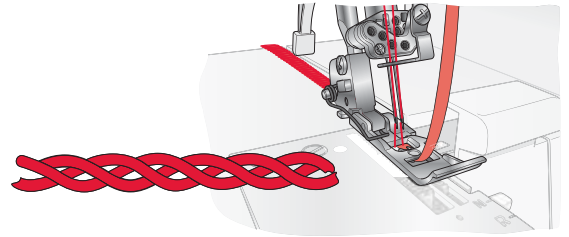


İplik zincirini sağlamlaştırma

Zinciri büyük gözlü el dikiş iğnesine geçirin. İğneyi dikiş ucuna takın ve iplikleri sağlamlaştırmak için zinciri dikişin içine çekin.

Zinciri kapatarak örgü örme

1. hareket edebilir üst kesiciyi ayırın. (Bkz. sayfa 9)
2. Ayağın önündeki delikten yün ipliği ya da kumaş şeridi gibi bir dolgu kordonu takın.
3. Dolgu kordonunu ayağın altına yerleştirin ve zinciri istenilen uzunlukta kapatın.
4. Zinciri kapatılan örgüler tek tek kullanılabilir ya da 3 veya 4 tabakalı örgü olarak örülebilir.



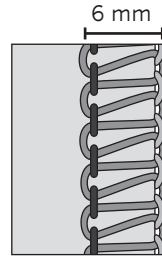
Dikiş genişliğini ayarlama

Dikiş genişliği, iğne konumu değiştirilerek veya kesme genişliği düğmesiyle arttırılabilir veya azaltılabilir.

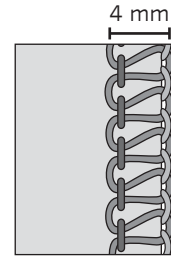
İğne konumunu değiştirerek genişlik ayarlama

- A) Yalnızca sol iğne ya da her iki iğne kullanıldığında dikiş genişliği 6 mm'dir.
- B) Yalnızca sağ iğne kullanıldığında dikiş genişliği 4 mm'dir.
- C) Yalnızca zincir dikiş iğnesi kullanıldığında dikiş genişliği 9 mm'dir.

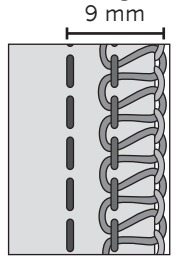
A) Sol iğne



B) Sağ iğne



C) Zincir dikiş iğnesi

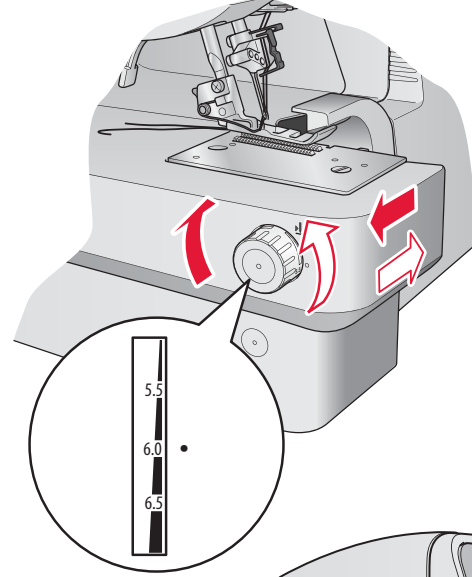


Kesme genişliği düğmesiyle genişlik ayarı

Kesme genişliği düğmesi ileri ayarlarıyla kesme genişliğini aşağıda gösterilen aralıkta hassas olarak ayarlamak mümkündür.

- Yalnızca sol iğne kullanıldığında: 5-7 mm
- Yalnızca sağ iğne kullanıldığında: 3-5 mm
- Zincir dikiş iğnesi kullanıldığında: 8-10 mm

İstenilen dikiş genişliğini ayarlamak için düğmeyi döndürün. Standart ayar için düğme 6,0'a ayarlanmalıdır.



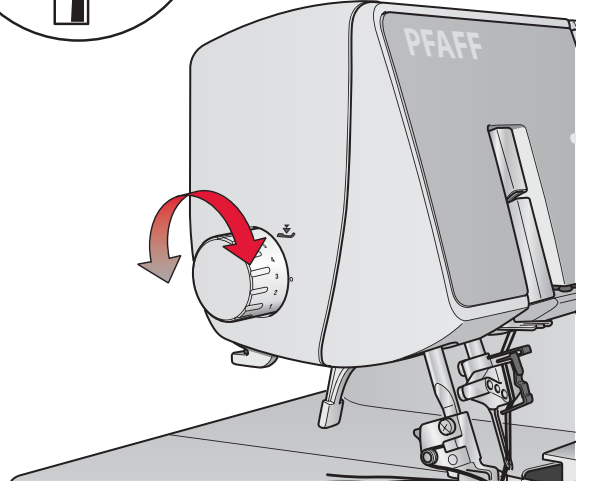
Dikiş ayağı baskısı ayarı

Normal şartlara göre dikiş için dikiş ayağı baskısı 2,5'e ayarlanmalıdır. Bazı durumlarda ayarlamalar gerekli olabilir. Sonuçtan memnun kalıncaya kadar basıncı artırın veya azaltın. Elbisenizi dikmeden önce örnek kumaş üzerinde mutlaka deneyin.

Daha az basınç: Ayar düğmesini 2,5 ve 1 arasında bir değere saat istikameti tersine çevirerek basıncı azaltın.

Daha fazla basınç: Ayar düğmesini 2,5 ve 5 arasında bir değere saat istikametinde çevirerek basıncı artırın.

Standart ayara geri dönme: Ayar düğmesini düğme üzerindeki işaret 2,5'a ayarlanıncaya kadar döndürün.

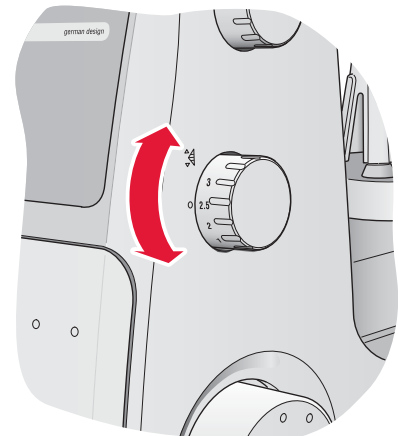


Dikiş uzunluğu ayarı

Pek çok dikiş koşulu için dikiş uzunluğu düğmesi 2,5'a ayarlanmalıdır.

Ağır kumaşlar dikerken dikiş genişliğini 4 mm'ye ayarlayın.

Hafif kumaşlar dikerken dikiş genişliğini 2 mm'ye ayarlayın.



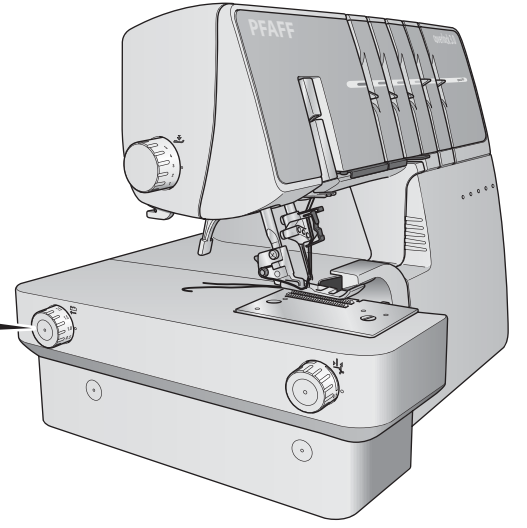
Farklı besleme ayarı

Farklı besleme sistemi birbiri ardına düzenlenmiş iki adet besleme dişi setinden oluşmaktadır. Özel kumaşlar dikerken mükemmel sonuçlar elde etmek için her iki besleme dişi birbirinden bağımsız olarak çalışır. Besleme miktarı ön besleme dişi tarafından arka besleme dişinin beslemesine göre değiştirildiğinde kumaşı "gerer" veya "büzür".

Örgü kumaşlarının gerilmesini ve hafif kumaşların büzülmesini önlemek için farklı beslemeyi kullanın.

Normal kumaşta overlok dikişi için, farklı besleme ayarlaması düğmesini 1,0'a ayarlayın.

2.0
1.5
1.0
0.8
0.6



Büzmeli overlok (streç, örgü kumaşlar)

Örgü veya jarse gibi streç kumaşların kenarlarını dikerken, farklı beslemeyi 1,0 ve 2,0 arasında bir değere ayarlayın. Ayar, istenilen büzmenin yanı sıra dikilen malzemeye bağlıdır. Elbisenizi dikmeden önce farklı ayarlarla dikişi test edin.

Streç overlok (hafif kumaşlar)

İpek ve ipeksi örgü giysiler gibi hafif dokuma veya gevşek örgülü kumaşların kenarlarını dikerken, farklı beslemeyi 0,6 ve 1,0 arasında bir değere ayarlayın. Dikerken, dikişi hafifçe dikiş ayağının önünde ve arkasında tutarak kumaşı biraz gerin. Ayar, istenilen germe miktarının yanı sıra dikilen malzemeye bağlıdır. Elbisenizi dikmeden önce farklı ayarlarla dikişi test edin.

Kumaş	Farklı besleme 1,0	Ayar	Sonuç
Streç kumaş (Örgü, jarse)		1,0-2,0	
Streç olmayan kumaş Kot		1,0	
Hafif kumaş (İpek, ipeksi örgü giysi)		0,6-1,0	

İplik gerginliğini hassas ayarlama

Otomatik Tansiyon Ayarı Düğmesi (ATD) ile dikiş türünü seçerken iplik gerginliği otomatik olarak ayarlanır, ancak aşağıdakilere bağlı olarak hassas ayarlama kollarıyla hassas ayar yapılması gerekebilir:

- Kumaş türü ve kalınlığı
- İğne boyu
- İplik boyutu, türü ve lif içeriği

2 iplikli overlok dikişi	
Alt lüper ipliği kumaşın alt tarafında olduğunda	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi veya yeşil) daha düşük bir konuma getirin.
İğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	İğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi veya yeşil) daha yüksek bir konuma getirin. Veya, alt lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin.

2 iplikli overlok, örtü	
Alt lüper iplik gerginliği çok sıkı veya iğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha düşük bir konuma getirin. Ya da, iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi veya yeşil) daha yüksek bir konuma getirin.
Alt lüper iplik gerginliği çok gevşek olduğunda	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin.

3-iplikli kamalı dikiş	
Alt lüper iplik gerginliği çok gevşek olduğunda	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi veya yeşil) daha düşük bir konuma getirin.
Üst lüper iplik gerginliği çok gevşek olduğunda	Alt lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha yüksek bir konuma doğru getirin. Ya da, iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi veya yeşil) daha düşük bir konuma getirin.
İğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	İğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi veya yeşil) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha düşük bir konuma getirin.

3 iplikli overlok dikişi	
Üst lüper ipliği kumaşın alt tarafında olduğunda	Alt lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha yüksek bir konuma getirin. Veya, alt lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma doğru getirin.
Alt lüper ipliği kumaşın üst tarafında görüldüğünde	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha düşük bir konuma doğru getirin.
İğne ipliği çok gevşek olduğunda	İğne gerginliği hassas ayarlama kolunu (mavi veya yeşil) daha yüksek bir konuma doğru getirin.

4 iplikli overlok dikişı

Üst lüper ipliği kumaşın alt tarafında olduğunda	Alt lüper iplik gerginliği kolunu (kırmızı) daha yüksek bir konuma doğru getirin. Veya, alt lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin.
Alt lüper ipliği kumaşın üst tarafında görüldüğünde	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha düşük bir konuma getirin.
Sol iğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	İğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi) daha yüksek bir konuma getirin.
Sağ iğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	Sağ iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (yeşil) daha yüksek bir konuma getirin.

Güvenli dikiş

Alt lüper iplik gerginliği çok gevşek olduğunda	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin.
Üst lüper ipliği kumaşın alt tarafında olduğunda	Alt lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha yüksek bir konuma getirin. Veya, alt lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha düşük bir konuma getirin.
Alt lüper ipliği kumaşın üst tarafında görüldüğünde	Üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (sarı) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, üst lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha düşük bir konuma getirin.
Sağ iğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	İğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (yeşil) daha yüksek bir konuma getirin.
Zincir dikiş iğnesi ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	Zincir dikiş iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, zincir dikiş lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mor) daha düşük bir konuma getirin.

Zincir dikiş

Zincir dikiş iğnesi ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	İğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, zincir dikiş lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mor) daha düşük bir konuma getirin.
--	--

Kapak dikişi

Kapak dikişi lüper ipliği çok gevşek olduğunda	Zincir dikiş lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mor) daha yüksek bir konuma doğru getirin.
Kapak dikişi sol iğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	Zincir dikiş sol iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mavi) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, kapak dikişi lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mor) daha düşük bir konuma getirin.
Kapak dikişi orta iğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	Zincir dikiş orta iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (yeşil) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, kapak dikişi lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mor) daha düşük bir konuma getirin.
Kapak dikişi sağ iğne ipliği gerginliği çok gevşek olduğunda	Zincir dikiş sağ iğne ipliği gerginliğini hassas ayarlama kolunu (kırmızı) daha yüksek bir konuma getirin. Ya da, kapak dikişi lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mor) daha düşük bir konuma getirin.
Kumaş üst yüzeyi iğne iplikleri arasında çıkıntı yaptığında ve kumaşın alt tarafındaki dikişler sıkıştığında;	Zincir dikiş lüper iplik gerginliğini hassas ayarlama kolunu (mor) daha düşük bir konuma doğru getirin.

Makine bakımı

Özellikle iki nedenden dolayı overlok makinesi geleneksel makineden daha sık bakım gerektirir:

- Kesiciler kumaşı keserken çok fazla kumaş tiftiği oluşur.
- Overlok çok yüksek hızda çalışır ve çalışan iç parçaların sık sık yağlanması gerekir.

Temizleme

! Ana güç anahtarını kapatıp makineyi prizden çekin.

- Ön kapağı açın ve kumaş tiftiği temizleme fırçasıyla tüm tiftiği temizleyin.
- Ön kapağı kapatın ve oluşan tozları ve kumaş tiftiği birikimini temizlemek için makinenizin dış yüzeyini yumuşak bir bezle silin.

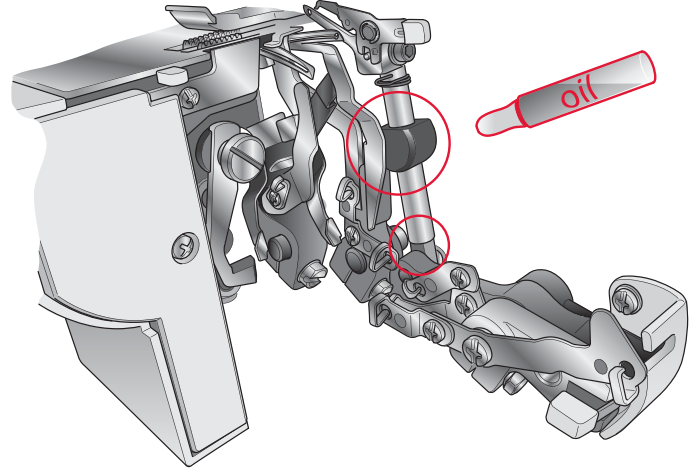
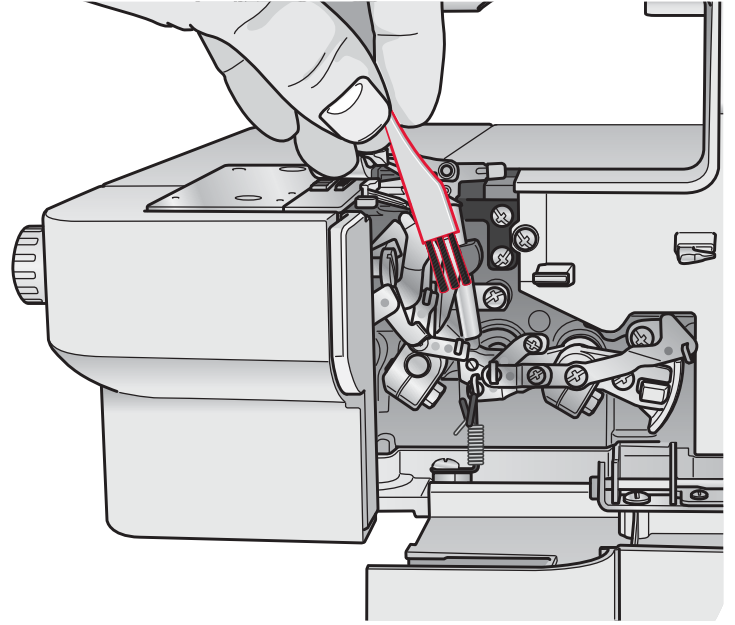
Yağlama

! Ana güç anahtarını kapatıp makineyi prizden çekin.

Makinenin düzgün ve hareketli parçaların (resimde işaretli olanlar) sessiz çalışmasını sağlamak için sık sık yağlanması gerekir.

Birlikte verilen dikiş makinesi yağını kullanın. Makineye zarar verebileceğinden başka yağ kullanmayın.

Dikişe başlamadan önce artık yağı temizlemek için makine yüzeyini silin.

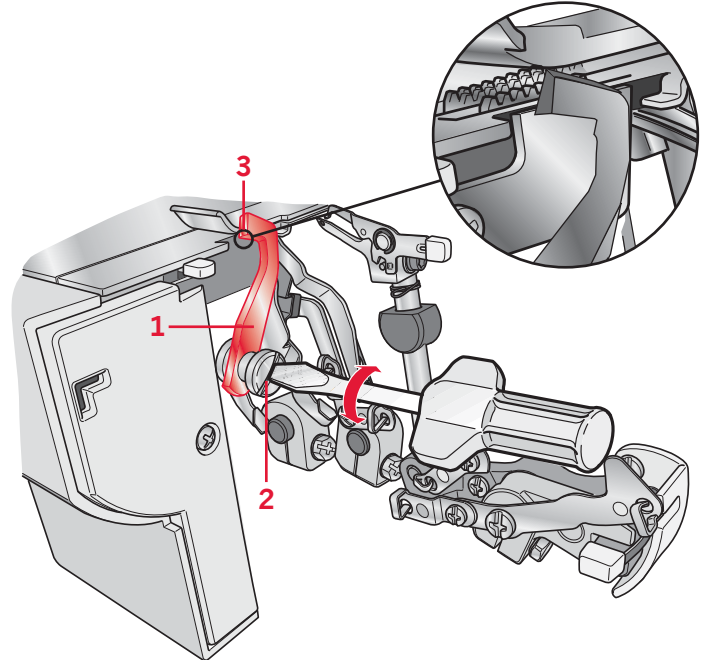


Hareket edebilir üst kesiciyi değiştirme

! Ana güç anahtarını kapatıp makineyi prizden çekin.

Hareket edebilir üst kesici kesmez hale geldiğinde değiştirilmelidir. Üst kesici aşağıdaki yönergelerle değiştirilebilir. Herhangi bir sorun yaşarsanız yetkili PFAFF® satıcımıza danışın.

- Ön kapağı açın ve hareket edebilir üst kesiciyi (1) A konumuna ayarlayın (Bkz. sayfa 9).
- Vida setini (2) gevşetin ve üst kesiciyi (1) çıkarın.
- Üst kesici tutucusu en alt konumuna gelinceye kadar volanı döndürün.
- Üst kesici tutucusunun yivine yeni bir üst kesici yerleştirin ve vida setini (2) sıkıştırın.
- Hareket edebilir üst kesicinin ön kenarının sabit kesici kesme kenarından (3) 0,5-1,0 mm daha aşağıda olduğundan emin olun.



Ampulün değiştirilmesi



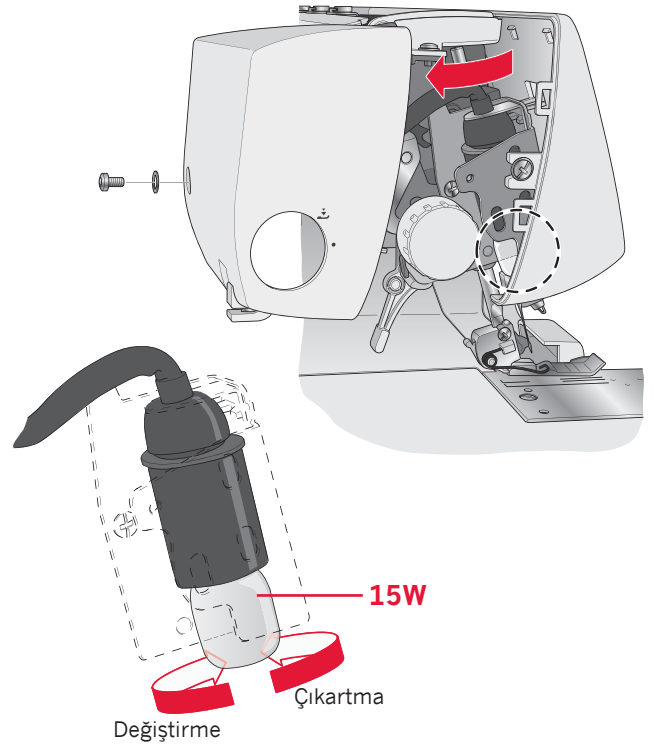
Ana güç anahtarını kapatıp makineyi prizden çekin.

Ampulü değiştirmeden önce soğuduğundan emin olun.

Elektrik kablosunu bağlamadan önce lamba kapağını yerine takın.

Yalnızca aynı tip 15W ampul kullanın. Yedek ampuller yetkili PFAFF® bayisinden temin edilebilir.

- Lamba kapağı vidasını çıkarın ve kapağı hafifçe geriye ittirirken, kapağı sola doğru kaydırın ve resimde gösterildiği gibi makineden çıkarın.
- Ampulü çıkarmak için sola çevirin.
- Ampulü yerine takmak için, duya takın ve sağa doğru çevirin.



Depolama

Makine kullanılmadığında, fişe takılı olmadığından emin olun. Makineyi tozdan korumak için toz örtüsüyle örtün. Makineyi doğrudan güneş ışığı veya neme maruz kalmayacak biçimde depolayın.

Servis

Servis ve/veya kullanımla ilgili sorunuz olursa, yerel PFAFF® satıcınıza danışın.

Sorun giderme

Sorun	Çözüm
Kumaş düzgün beslenmiyor	- Dikiş uzunluğunu arttırın. - Ağır kumaş için dikiş ayağı basıncını arttırın. - Hafif kumaş için dikiş ayağı basıncını azaltın. - Farklı beslemeyi kontrol edin.
İğne kırılıyor	- İğneyi doğru takın. - Dikiş dikerken kumaşı çekmeyin. - İğne vida setini sıkıştırın. - Ağır kumaşlarda daha büyük boyutta iğne kullanın.
İplik kopuyor	- İplik geçirmeyi kontrol edin. - Dolaşmış veya takılmış iplikleri kontrol edin. - İğneyi doğru takın. - Yeni bir iğne takın, mevcut iğne eğilmiş ya da ucu körleşmiş olabilir. - Yüksek kaliteli iplik kullanın. - İplik gerginliğini gevşetin.
Atlanan dikişler	- Yeni bir iğne takın, mevcut iğne eğilmiş ya da ucu körleşmiş olabilir. - İğne vida setini sıkıştırın. - İğneyi doğru takın. - İğne türü veya boyutunun değiştirin. - İplik geçirmeyi kontrol edin. - Dikiş ayağı basıncını arttırın. - Yüksek kaliteli iplik kullanın.
Düzensiz dikişler	- İplik gerginliğini dengeleyin. - Dolaşmış veya takılmış iplikleri kontrol edin. - İplik geçirmeyi kontrol edin.
Kumaşa büzülmeler	- İplik gerginliğini gevşetin. - Dolaşmış veya takılmış iplikleri kontrol edin. - Yüksek kaliteli hafif iplik kullanın. - Dikiş uzunluğunu kısaltın. - Hafif kumaşlar için dikiş ayağı basıncını azaltın. - Farklı beslemeyi kontrol edin.
Düzensiz kesme	- Kesicilerin hizalamasını kontrol edin. - Bir veya her iki kesiciyi değiştirin.
Kumaş sıkışmaları	- Dolaşmış veya takılmış iplikleri kontrol edin. - Overlokla dikmeden önce klasik makineyle kumaşın kalın tabakalarını sıkıştırın.
Makine çalışmıyor	- Makineyi güç kaynağına düzgün bağlayın.

Coverlock 3.0

Makine teknik özellikleri

Dikiş hızı	1100 dikiş/dak
Dikiş uzunluğu	1,0-4,0 mm
Farklı besleme oranı	1:0.6-1:2
Overlok dikiş genişliği	Sol iğne: 5-7 mm Sağ iğne: 3-5 mm Kapak dikişi: 3-6 mm
Baskı ayağı yükseltme	4,5 mm
İğneler	INSPIRA overlok iğneleri - sistem ELx705 boyut: #14/90, #12/80
İğne sayısı	3, 2, 1
İplik sayısı	2, 3, 4,5
Makine boyutları Uzunluk Genişlik Yükseklik	404 mm 320 mm 326 mm
Ağırlık	9,32 kg
Nominal Gerilim	220 - 240 V
Nominal Tüketim	105 W
Güvenlik Sınıfı	II

Makinenizin üzerinde yapılacak teknik donanım ve yedek parça değişiklikleri firma tarafından haber vermeden yapılır.

Elbette bu değişiklikler makinenizin mükemmelleşmesi ve sizin kullanımınızı kolaylaştırmak içindir.

Fikri mülkiyet

PFAFF, COVERLOCK ve INSPIRA, KSIN Luxembourg II, S.ar.l.'ye ait markalardır,

Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun'un 11. maddesinde yer alan;

- a-) Sözleşmeden dönme,
- b-) Satış bedelinden indirim isteme,
- c-) Ücretsiz onarılmasını isteme,
- ç-) Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, haklarından birini kullanabilir.

Tüketici şikayet ve itirazlarını; yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.

TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Taşıma ve nakliye işlemini orjinal ambalajı ile yapınız. İndirme, bindirme ve taşıma sırasında ürüne maksimum dikkat gösterilmelidir. Taşıma ve nakliye sırasında ambalajın tamamen kapalı olduğundan emin olun. Ambalaja ve pakete zarar verebilecek nem, su, darbe vs. etkenlere karşı koruyunuz. Ürünün kullanım sırasında kırılmamasına, deforme olmamasına, zarar görmemesine, taşıma sırasında hasar ve arıza oluşmamasına, vurma, çarpma, düşürme vb. dış etkenler ile zarar görmemesine dikkat ediniz.

SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

*Güncel servis listelerine www.paffat.com adresinden veya 444 99 09 numaralı danışma hattımızdan ulaşabilirsiniz.

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
1	Adana / Seyhan	Çelik Ticaret-Tunç Çelik	Baraj Cad. 2.Durak Sümer Mah. 69200 Sokak M.Ulutaş Apt. Altı 1/D	0322	4536802
2	Adana / Seyhan	Öztaşlar Konf.Mak.Teks.San.Tic.Ltd.Şti	Kocavezir Mah.Obalar Cad.No:46/B 1060	0322	3599300 - 3516425
3	Adıyaman / Merkez	Emre Makina-Mehmet Yılmaz	Hocaömer Mah.Yahya Kemal Cad.No:11	0416	2164411
4	Afyonkarahisar / Merkez	Veli Karatepe	Fakıpaşa Mah.Belediye Çarşısı 2.Kat No:C/44	0272	2133614
5	Ağrı / Merkez	Çilingir Murat - Murat Yüz	Yavuz Mah.Nevzat Güngör Cad.No:27/A	0472	2164288
6	Amasya / Merzifon	Hüseyin Sayın	Cami Cedit Mah. Hacırabat Cad. No:24/A	0358	5134757
7	Ankara / Altındağ	Gülbay Makina-Yüksel Gülbay	Anafartalar Cad.No:21/4 Ulus	0312	3113414
8	Ankara / Altındağ	Ercüment Recep Özenç-Özdemir Makina	Anafartalar Cad.No:48/A Ulus	0312	3243006 - 3245519
9	Ankara / Çankaya	Hayri Öztürk	İlkadım Mah.Dikmen Cad.No:139/B Dikmen	0312	4785096
10	Ankara / Çankaya	Rahmi Delice	Esat Cad. No:60/B Küçüksesat	0312	4182669
11	Ankara / Keçiören	Şeker Ticaret- Mustafa Şeker	Kızlar Pınarı Cad. No:193/A	0312	3802356
12	Ankara / Sincan	Varol Ticaret-Erdal Varol	Atatürk Mah.Melek Sok.No:18/26	0312	2691239
13	Antalya / Muratpaşa	Akyüz Makina Tic.Ltd.Şti.	Sanayi Mah.Abdü İpekçi Caddesi No:54/C	0242	3453877
14	Antalya / Muratpaşa	Onur Kuşlar	Doğu Garajı Cebesoy Cad.No:9/D	0242	2477685
15	Artvin / Merkez	Hanımeli Çeyiz Ve Dikim-Filiz Keskin	Çarşı Mah.Halk Evi Cad.Karaduman İş Hanı No:6/6	0466	2128350
16	Aydın / Nazilli	Mehmet Battal	Turan Mah. Atatürk Bul. No:58/C	0256	3150103
17	Balıkesir / Merkez	Balkın Makina-Metin Balkın	Dumlupınar Mah.Kefen Avdan Sok.No:15/C	0266	2434931
18	Bingöl / Merkez	Furkan Makina-Selman Cansızoğlu	Gent Cad.Belediye İş Hanı Giriş Kat No:25	0426	2150112
19	Bolu / Merkez	Hüseyin Oktay Demir-Demir Makina	Tabaklar Mah.İzzet Baysal Cad.Bolubeyi Çarşısı No:46/24	0374	2175695 - 2151800
20	Burdur / Merkez	Polat Ticaret-Ali Polat	Burç Mah.Namık Kemal Cad.No:14	0248	2336097
21	Bursa / Osmangazi	İlhan Oral Teks.Konf.Mak.Tic.Ltd.Şti.	Şehreküstü Mah.Ahmet Tanpınar Cad.No:13/6	0224	2217249
22	Çanakkale / Merkez	Dereli Makina- Türker Dereli	İsmetpaşa Mah. Miralay Şefik Bey Cad. Şevket Bey Sok. No:19/1	0286	2134336
23	Çanakkale / Ayvacık	Engin Özerden-Özender Mobilya	Ümmühan Mah.No:10	0286	7121068
24	Çorum / Merkez	Demir Makina-Nuray Demir	Gülaliyeh Mah.Eğridere Sok.27/19	0364	2242800
25	Denizli / Merkez	Damla Day.Tük.Mal.Paz.San.Ve Tic.Ltd.Şti	Kayalık Cad.Ulucarşısı No:21	0258	2613803
26	Denizli / Merkez	Sağlam İş-Ramazan Karakaş	Saraylar Mah.512.Sok.No:14/2	0258	2622049
27	Diyarbakır / Bağlar	Fahri Araz	Emek Cad.Polis Okulu Üstköşesi No:120	0412	2369562
28	Diyarbakır / Bağlar	Şenses Ticaret-Zeki Şenses	Nühket Coşkun Cad.No:136	0412	2292398
29	Düzce / Merkez	Zeliha Özkurt	Şerefye Mah.Şehit Ruhsar Cad.No:10/B	0380	5149734
30	Elazığ / Merkez	Evge Ticaret-Mehmet Güler	İzzetpaşa Mah.Şehit Yüzbaşı Tahir Caddesi No:12	0424	2181204
31	Erzincan / Merkez	Mustafa Süme-Aknakış Makina	Hükümet Cad.Gemii İş Merkezi No:70	0446	2142957
32	Erzurum / Yakutiye	Teyfik Burak Bıçakçioğlu	Taşmağazalar Arkası Cedit Cad.No:34	0442	2130050
33	Eskişehir / Odunpazarı	Kartaler Ticaret-Azime Kartaler	Hamamıyolu Cad.Kireççiler Sok.No:8/A	0222	2314835
34	Gaziantep / Şahinbey	Metinel Ticaret Metin Demirel	Hürriyet Caddesi No:29/5	0342	2310865
35	Hatay / Merkez	Orhan Ezgi	Ulucamii Mah. Bekir Sıtkı Kunt Cad.No:56	0326	2161591
36	İstanbul / Bahçelievler	Hisar Ev Aletleri Tic.San.Ltd.Şti.	Yayla Feritselimpaşa Caddesi No:11/7	0212	6427366 - 5753845 - 5547186
37	İstanbul / Bakırköy	Hakan Batur	İstanbul Cad.Göven Pasajı No:41/34	0212	5713996 - 5435272
38	İstanbul / Esenler	Fazlı Beysülen	Menderes Mh. 31.Sk. No:3 Sundurak	0212	5689035 - 5680453
39	İstanbul / Esenyurt	Güven Ticaret-Şefika Şanlıer	Esenkent Mah..Süleyman Demirel Cad. No:13 Sun Flower A.V.M. Giriş Kat / 15	0212	6722729
40	İstanbul / Fatih	İrfanoğulları Mak.San.Ve Tic.Ltd.Şti.	Haackadın Mah.İlmç Bloklan Blok:4 4220 Unkaparı	0212	5262858 - 5262859
41	İstanbul / Fatih	T.E.A.M.Teks.Ür.Konf.Mak.Tic.Ltd.Şti.	İlmç 5.Blok No:5564 Unkaparı	0212	5284147
42	İstanbul / Gaziosmanpaşa	Mitos Makina-Necati Kıyauman	Hürriyet Mah. Beşyüzevler Cad.No:24/A	0212	5375035
43	İstanbul / Gaziosmanpaşa	Süleyman Sancaklı	Sultançiftliği Mah.20.Sok.No:8/A Sultançiftliği	0212	4767615
44	İstanbul / Kağıthane	Yaylı Makina-İmdat Yaylı	Sanayi Mah.Sultan Selim Cad.Göküzü Sok. No:8 4.Levent	0212	2681836 - 3247153
45	İstanbul / Küçükçekmece	İrfanoğulları Mak.San.Ve Tic.Ltd.Şti.	Kartaltepe Mah.Gökül Sk No:9 Dükkan :1 Sefaköy	0212	5146775 - 5802439 - 5921348
46	İstanbul / Maltepe	Murat Makina-Özkan Oruç	Feyzullah Mah.Bağdat Cad.Tecer Sok.No:4/3	0216	3717952
47	İstanbul / Pendik	Hak-İşık Day.Tük.Mal.San.Tic.Ltd.Şti.	Yeni Mah.Şehit Fethi Cad.No:15/B	0216	4910272
48	İstanbul / Şişli	Güven Ticaret-Şefika Şanlıer	Cumhuriyet Mah.Halaskargazi Cad.Asmakat No:65 Pangaltı	0212	2593720
49	İstanbul / Ümraniye	Hak-İşık Day.Tük.Mal.San.Tic.Ltd.Şti.	Sütçü Cad.No:37/B	0216	3286961
50	İstanbul / Ümraniye	Özdemir Makina-Tuncay Özdemir	Necip Fazıl Mah.Alemdağ Cad.Sultan Veled Sok. No:3/B	0216	4990077
51	İstanbul / Ümraniye	Sandom Makina-Dursun Uzun	İstiklal Mah.Zafer Sok.No:9	0216	3160904
52	İzmir / Bergama	Öney Ticaret-Necati Öney	Barbaros Mah.Kasapoğlu Cad.No:50	0232	6331540
53	İzmir / Gaziemir	Yancı Makina-Ayşe Yancı	Atırbey Mah. 6 Sk.No:22/5B	0232	2521343
54	İzmir / Konak	Çiğdem Kahraman-Sarmka Makina	Hürşidiye Mah.Anafartalar Cad. 509 B	0232	2564647

SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

*Güncel servis listelerine www.pfafftr.com adresinden veya 444 99 09 numaralı danışma hattımızdan ulaşabilirsiniz.

[illegible]

PFAFF®

coverlock™ 3.0

www.pfafftr.com

Danışma Hattı: 444 99 09



ÜRETİCİ/İHRACATÇI FİRMA:

VSM GROUP AB için
TSANG YU INDUSTRIAL CO., LTD
1F, No. 11, Lane 125, Sec. 1,
Kuo Kang Road, Ta-Li City,
Taichung Hsien
TAIWAN 412 R.O.C. **tarafından üretilmiştir**
TEL : 0046 3614 6000
FAKS : 0046 3614 6114

İTHALATÇI FİRMA:

SİNGER DİKİŞ MAKİNALARI
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
AYDINEVLER MAH. SANAYİ CAD.
NO: 3 CENTRUM İŞ MERKEZİ 34854
KÜÇÜKYALI, MALTEPE-İSTANBUL-TURKEY
TEL : (0216) 519 98 98
FAKS : (0216) 519 96 93

Kullanım Ömrü: 10 Yıl

"Cihazınızın Gümrük ve Ticaret Bakanlığı tarafından tespit ve ilan edilen kullanım ömrü (cihazın fonksiyonlarını yerine getirebilmesi için gerekli yedek parça bulundurma süresi) 10 yıldır."